

## Cargador de baterías para automoción IP65 de 12V/4A - 12V/0,8A con conector CC.

200-265 V CA

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



### Conector CC

Dependiendo de la aplicación, el cargador puede conectarse con pinzas, terminales de ojal o encendedor de cigarrillos (cualquiera de ellos).

### Menor envejecimiento y necesidad de mantenimiento cuando la batería no está en uso: modo de almacenamiento

El modo de almacenamiento se activa cuando la batería no ha sufrido ninguna descarga en 24 horas. En el modo de almacenamiento, la tensión de flotación se reduce a 13,2 V para reducir el gaseado y la corrosión de las placas positivas. Una vez a la semana, se vuelve a subir la tensión a nivel de absorción para "igualar" la batería. Esta función evita la estratificación del electrolito y la sulfatación, las causas principales de los fallos en las baterías.

### Protección contra el sobrecalentamiento y la polaridad inversa

La corriente de salida se irá reduciendo a medida que la temperatura aumenta hasta los 40°C, pero el cargador no fallará.

El relé de salida protege contra la polaridad inversa.

### Cinco LED indicadores de estado y modo

Al conectarse a una fuente de alimentación CA, el LED STAND-BY se encenderá. No habrá ninguna tensión en la salida.

Tras su conexión a la batería (la tensión de la batería debe exceder los 8,5V), se puede elegir entre tres perfiles de carga con el botón MODE:

1. Corriente limitada a 0,8A y 14,4V de tensión de absorción. El LED rojo **<14Ah** se encenderá.
2. Corriente de 4A y 14,4V de tensión de absorción. El LED rojo **>14Ah** se encenderá. Aplicación: Baterías inundadas, AGM o GEL. Temperatura ambiente de 10-35°C.
3. Corriente de 4A y 14,7V de tensión de absorción. El LED rojo **COLD** se encenderá.

#### Aplicación:

Baterías inundadas, AGM o GEL. Temperatura ambiente inferior a 10°C, o baterías que requieran una tensión de carga superior (baterías de celda en espiral ÓPTIMA; por ejemplo).

Hasta que la batería está completamente cargada, el LED **CHARGE** permanecerá encendido.

Una vez finalizado el proceso de carga, se encenderá el LED **FULL**.

En caso de polaridad inversa, el LED **!** se encenderá.

Si el LED rojo **STANDBY** permaneciera encendido incluso después de pulsar el botón MODE, la conexión a la batería se interrumpirá.

El cargador siempre se inicia en modo **STANDBY** cuando está conectado a una alimentación CA.

### Aprenda más sobre baterías y cargas

Para saber más sobre baterías y carga de baterías, le rogamos consulte nuestro libro 'Energy Unlimited' (disponible gratuitamente en Victron Energy y descargable desde [www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)).



### Cargador IP65 para automoción

Rango de tensión de entrada	200-265V
Frecuencia	50/60Hz
Tensión de carga de "absorción"	14,4 o 14,7V
Tensión de carga de "flotación"	13,6V
Tensión de carga de "almacenamiento"	13,2V
Corriente de carga	4 A o 0,8A
Puede utilizarse como fuente de alimentación	Sin relé de salida
Drenaje de corriente	0,25 Ah/mes (0,3 mA)
Protección	Polaridad inversa, Temperatura
Rango de temp. de funcionamiento	-20 a +40°C (potencia nominal completa hasta los 25°C)
Humedad (sin condensación)	Máx. 95%

### CARCASA

Material y color	Negro PC
Conexión de la batería	Cables rojo y negro de 1,2 metros. Se conecta mediante pinzas de batería, ojales M6 o encendedor de 12V (incluido)
Conexión 230 V CA	Cable de 1,5 metros con enchufe CEE 7/7
Tipo de protección	IP65
Peso	0,56 kg
Dimensiones (al x an x p)	42 x 61 x 185 mm

### ESTÁNDARES

Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29
Emisiones	EN 55014-1, EN 61000-6-3, EN 61000-3-2
Inmunidad	EN 55014-2, EN 61000-6-1, EN 61000-6-2, EN 61000-3-3